

WASSERAUFBEREITUNG · UMKEHROSMOSE ANLAGE

Umkehrosmose Anlage

Code umkehrosmose · 3 Modelle

Umkehrosmoseanlagen reduzieren die im Wasser gelösten Salze und Mineralien und senken dadurch die Leitfähigkeit des Speisewassers. Das Wasser wird mit Druck durch eine semipermeable Membran geführt. Wassermoleküle können die Membran passieren, während viele gelöste Inhaltsstoffe zurückgehalten und abgeführt werden. Für Dampferzeuger ist eine Umkehrosmoseanlage besonders sinnvoll, wenn eine höhere Speisewasserqualität benötigt wird, viele Betriebsstunden erreicht werden oder Abschamm- und Absalzverluste reduziert werden sollen. Auch für die Erzeugung von Reindampf wird eine Umkehrosmoseanlage benötigt. Üblicherweise wird die Umkehrosmose mit einer vorgeschalteten Enthärtungsanlage kombiniert, um die Membran zu schützen. Wir bieten Umkehrosmoseanlagen als separate Einheit oder in Kombination mit einer Enthärtungsanlage an – passend ausgelegt auf Rohwasserqualität, Wasserbedarf und Betriebsweise der Dampfanlage.



Abb.: Umkehrosmose Anlage

Technische Daten

Eigenschaft	UO-LC 50-100	UOB 100-250	UOB 300-500
Permeatleistung, max. (l/h)	100	250	500
Ausbeute, max. (%)	75	75	75
Vorratstank (l)	-	600	1.000
Höhe (mm)	1.400	1.650	1.650
Breite (mm)	640	1.200	1.200
Tiefe (mm)	355	800	1.000
Gewicht (kg)	40	120	140

Normen & Konformität: CE · Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU · EMV-Richtlinie 2014/30/EU · Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU · VDE-konforme Verdrahtung