

TRATAMIENTO DE AGUA · EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA

Equipo de ósmosis inversa

Código umkehrosmose · 3 Modelos

Los equipos de ósmosis inversa reducen las sales y los minerales disueltos en el agua y disminuyen así la conductividad del agua de alimentación. El agua se conduce a presión a través de una membrana semipermeable. Las moléculas de agua pueden atravesar la membrana, mientras que muchas sustancias disueltas quedan retenidas y se evacúan. Para las calderas de vapor, un equipo de ósmosis inversa resulta especialmente útil cuando se requiere una mayor calidad del agua de alimentación, se alcanzan muchas horas de funcionamiento o deben reducirse las pérdidas por purga de lodos y purga de sales. También se necesita un equipo de ósmosis inversa para la generación de vapor limpio. Habitualmente, la ósmosis inversa se combina con un descalcificador previo para proteger la membrana. Ofrecemos equipos de ósmosis inversa como unidad independiente o en combinación con un descalcificador – dimensionados en función de la calidad del agua bruta, la demanda de agua y el modo de funcionamiento de la instalación de vapor.

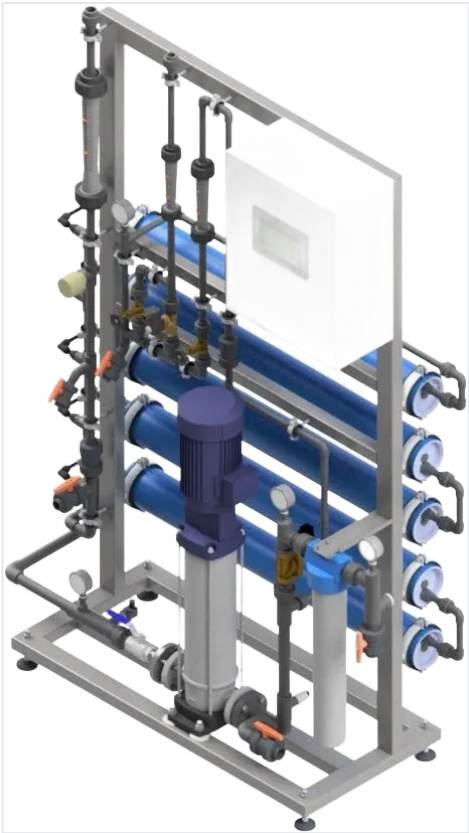


Fig.: Equipo de ósmosis inversa

Datos técnicos

Característica	UO-LC 50-100	UOB 100-250	UOB 300-500
Caudal de permeado, máx. (l/h)	100	250	500
Rendimiento, máx. (%)	75	75	75
Depósito de reserva (l)	-	600	1000
Altura (mm)	1400	1650	1650
Anchura (mm)	640	1200	1200
Profundidad (mm)	355	800	1000
Peso (kg)	40	120	140

Normas y conformidad: CE · Directiva de Equipos a Presión 2014/68/UE · Directiva CEM 2014/30/UE · Directiva de Baja Tensión 2014/35/UE · Cableado conforme a VDE